

表面性状測定結果

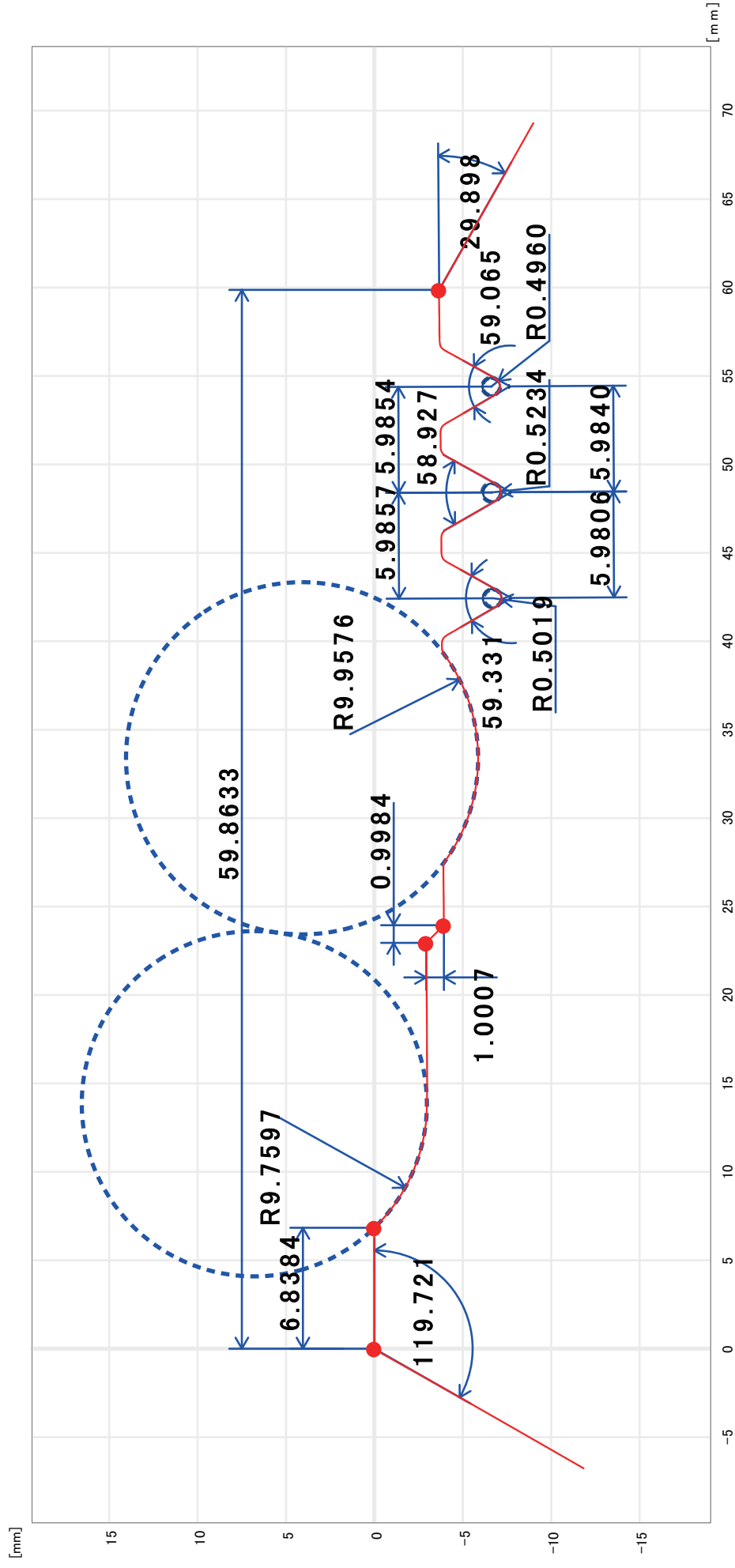
プロパティ

タイトル	フォーマット_計測	作成者	OPTIPLEX XE2	改訂番号	2
サブタイトル		更新者	OPTIPLEX XE2		

測定条件

測定機	SV-C3200	サンプリング方法	X軸ピッチ	スタイラス半径補正	0.022470mm
測定長さ(X)	76.1374mm	Z軸ゲイン調整率	0.999824	極性反転	なし
測定ピッチ	0.0050mm	対称性補正	0.0268mm		
測定速度	1.00mm/sec	真直度補正(X軸)	なし		

測定図形 X倍率: x2.96 Z倍率: x2.96 <輪郭>



測定内容	測定値	設計値	誤差	上限許容差	下限許容差	公差外値照合結果	判定
円 (範囲) <Circle_1> 半径	9.7597mm	10.0000mm	-0.2403mm	0.2500mm	-0.2500mm	0.0000mm	OK
円 (範囲) <Circle_2> 半径	9.9576mm	10.0000mm	-0.0424mm	0.1000mm	-0.1000mm	0.0000mm	OK
円 (範囲) <Circle_3> 半径	0.5019mm	0.5000mm	0.0019mm	0.1000mm	-0.1000mm	0.0000mm	OK
円 (範囲) <Circle_4> 半径	0.5234mm	0.5000mm	0.0234mm	0.1000mm	-0.1000mm	0.0000mm	OK
円 (範囲) <Circle_5> 半径	0.4960mm	0.5000mm	-0.0040mm	0.1000mm	-0.1000mm	0.0000mm	OK
ピッチ (2範囲/1山) <Pitch_pnt_2> ピッチリスト1 ピッチリスト2	5.9806mm 5.9840mm	6.0000mm 6.0000mm	-0.0194mm -0.0160mm	0.5000mm 0.5000mm	-0.5000mm -0.5000mm	0.0000mm 0.0000mm	OK OK
ピッチ (心間) <Pitch_cir_1> ピッチリスト1 ピッチリスト2	5.9857mm 5.9854mm	6.0000mm 6.0000mm	-0.0143mm -0.0146mm	0.5000mm 0.5000mm	-0.5000mm -0.5000mm	0.0000mm 0.0000mm	OK OK
座標差 <CoordDif_1> 座標差 (X)	6.8384mm	6.8000mm	0.0384mm	0.0500mm	-0.0500mm	0.0000mm	OK
座標差 <CoordDif_2> 座標差 (X)	59.8633mm	60.0000mm	-0.1367mm	0.2000mm	-0.2000mm	0.0000mm	OK
座標差 <CoordDif_3> 座標差 (X) 座標差 (Z)	0.9984mm 1.0007mm	1.0000mm 1.0000mm	-0.0016mm 0.0007mm	0.0500mm 0.0500mm	-0.0500mm -0.0500mm	0.0000mm 0.0000mm	OK OK
交角 (線) <Angle_1> 角度	59.331°	60.000°	-0.669°	0.500°	-0.500°	-0.169°	NG-
交角 (線) <Angle_2> 角度	58.927°	60.000°	-1.073°	0.500°	-0.500°	-0.573°	NG-
交角 (線) <Angle_3> 角度	59.065°	60.000°	-0.935°	0.500°	-0.500°	-0.435°	NG-
交角 (線) <Angle_4> 角度	119.721°	120.000°	-0.279°	0.500°	-0.500°	0.000°	OK
交角 (線) <Angle_5> 角度	29.898°	30.000°	-0.102°	0.200°	-0.200°	0.000°	OK